

# Chaussures de sécurité - Technologie

## ATLAS Qualité Gore-Tex®

Description: En particulier dans la pratique professionnelle avec les exigences physiques et le stress parfois extrême joue un rôle important dans de bonnes chaussures. Influences comme à l'extérieur froid et humide, et l'humidité de l'intérieur, est effectivement compensée par la protection correspondante, froid imperméabilité et respirabilité. Ainsi, le rendement du porteur et se perdre à cause de maladie est réduit au minimum.

### Avantages Gore-Tex®

- Imperméabilisation fiable empêche la pénétration de l'humidité
- À l'intérieur, à l'extérieur de grand confort, protection parfaite toute l'année
- Respirabilité extrêmement élevée protège les pieds contre la surchauffe

### Technologie Gore-Tex®

Un GORE-TEX® imperméable compte 1,4 milliards de pores microscopiques. Ces pores sont 20.000 fois plus petit qu'une goutte d'eau, mais plus grands qu'une molécule de vapeur d'eau. Pour que le GORE-TEX® membrane est imperméable à l'eau de l'extérieur. Le soudage peut prendre la forme de vapeur d'eau, cependant, s'échapper librement de l'intérieur vers l'extérieur.

